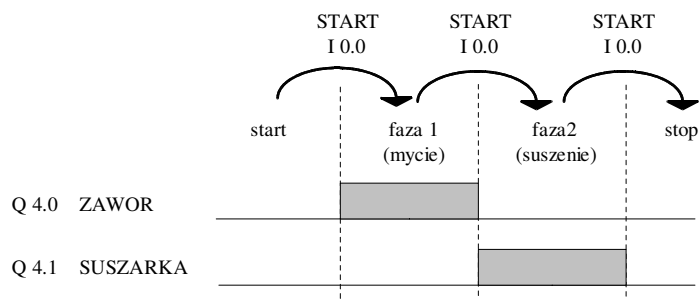


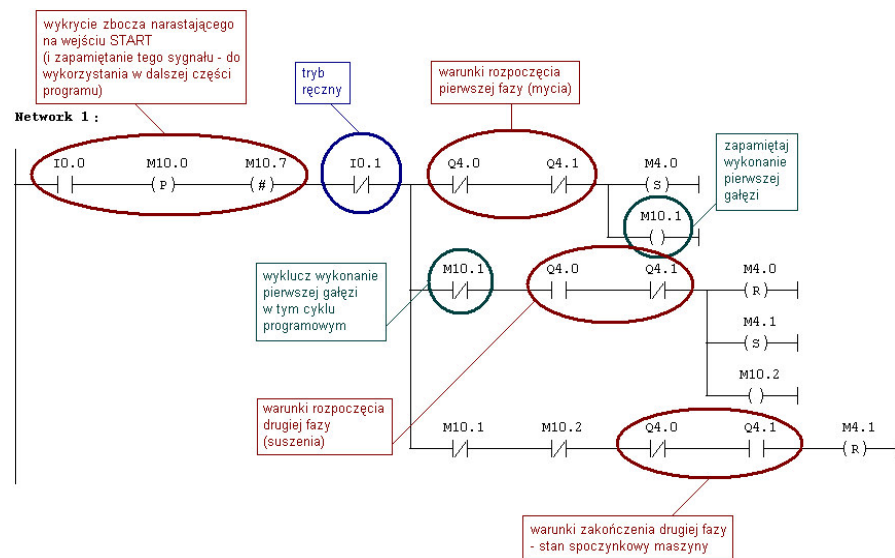
Proponowane rozwiązanie

1. Tryb ręczny

Z treści zadania wynika, że każde przejście między kolejnymi etapami pracy w trybie ręcznym następuje poprzez naciśnięcie przycisku START:



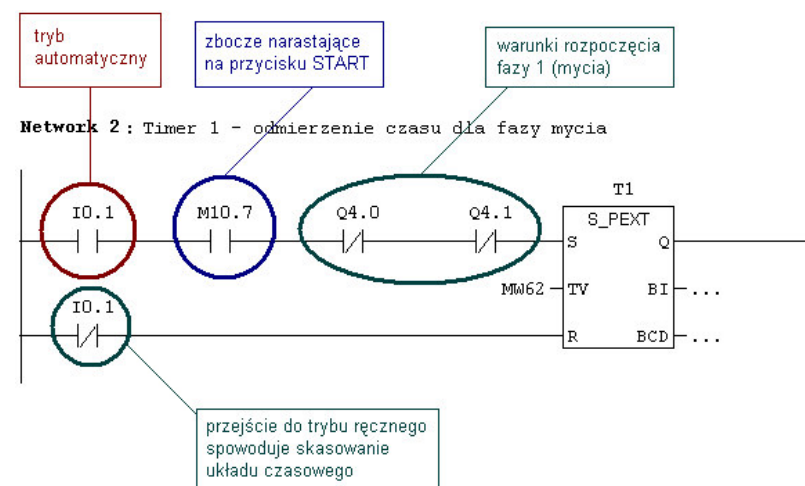
Funkcjonalność taką można to zapisać w jednym networku:



Sygnalysterowania ZAWORu dla trybu ręcznego został tymczasowo wypracowany w bicie pomocniczym M 4.0, natomiast sygnał SUSZARKA w M 4.1.

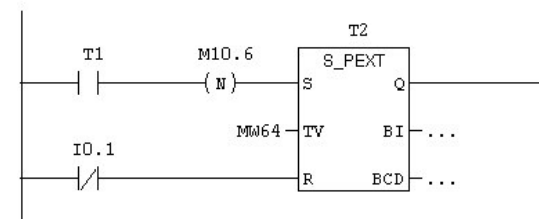
2. Tryb automatyczny

W trybie automatycznym naciśnięcie przycisku start powoduje uruchomienie całej sekwencji, to jest w pierwszym kroku wyzwolenie układu czasowego na okres czasu zdefiniowany w słowie MW62. Wartość dla słowa MW62 (a także dla MW64) należy określić poprzez aplikację monitorowania i modyfikacji zmiennych.



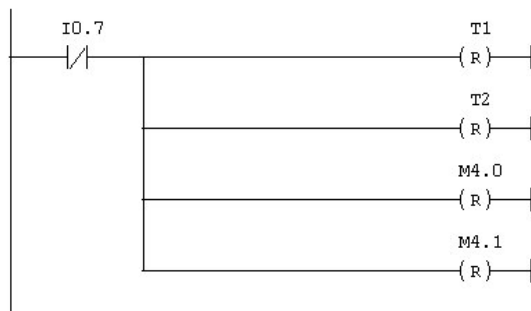
Analogicznie, gdy timer 1 skończy pracę (zostanie wykryte zbocze opadające na jego wyjściu) powinien uruchomić się timer 2 odmierzający czas pracy suszarki:

Network 3: Timer 1 - odmierzenie czasu dla fazy suszenia



W przypadku aktywowania przycisku STOP (do sterownika zostanie podany stan niski) należy skasować aktywowane stany, czyli M 4.0 (mycie w trybie ręcznym), M 4.1 (suszenie w trybie ręcznym) oraz obydwa układy czasowe:

Network 4 : Stop



Na koniec zostanąysterowane wyjścia. ZAWOR zostanieysterowany gdy jest aktywne "mycie w trybie ręcznym" (M 4.1) lub "mycie w trybie automatycznym", czyli układ czasowy T1 jest w stanie wysokim. Wyjście SUSZARKA to suma analogicznych sygnałów dla fazy drugiej.

Network 5 : ZAWOR



Network 6 : SUSZARKA

